



1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO / COMPONENTE

FUENTE COLUMBIA INOX FILTRACION

IDENTIF. VISUAL.



CARTUCHOS





2. CARACTERÍSTICAS

FUNCIÓN PRINCIPAL	REDUCIR LOS SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN, LA TRUBIDEZ DEL AGUA Y EL CLORO. COMPUESTO POR UNA ETAPA DE FILTRACIÓN DE SEDIMENTOS MEDIANTE CARTUCHO DE POLIPROPILENO Y UNA SEGUNDA ETAPA DE DECLORACIÓN MEDIANTE CARBÓN ACTIVO GRANULADO. SUMINISTRO DE AGUA FILTRADA FRÍA	
PRESENTACIÓN	SUELO	
MATERIAL	CARCASA LATERAL ACERO INOXIDABLE	BANDEJA SUPERIOR ACERO INOXIDABLE
PESO	26,5 kg.	
CONEXIONES	ENTRADA TUBO ¼"	DESAGÜE TUBO 20 mm
ALIMENTACIÓN ELECTRICA	220 Vac – 240 Vac / 50 Hz	
GRIFOS	GRIFO SURTIDOR: AGUA FRÍA GRIFO CUELLO CISNE DERECHO: AGUA FRÍA	
PRODUCCIÓN AGUA FRÍA	20 l/h	
MODO DE ENFRIAMIENTO	DEPÓSITO DE AGUA FRÍA CON SERPENTIN INTERIOR	
TERMOSTATO DE FRÍO	Regulable 4 °C – 11 °C	
GAS REFRIGERANTE	R-134 - (110gr)	
DEPOSITO AGUA FRÍA	4.2 LITROS	

3. CONDICIONES DE TRABAJO Y CARACTERÍSTICAS

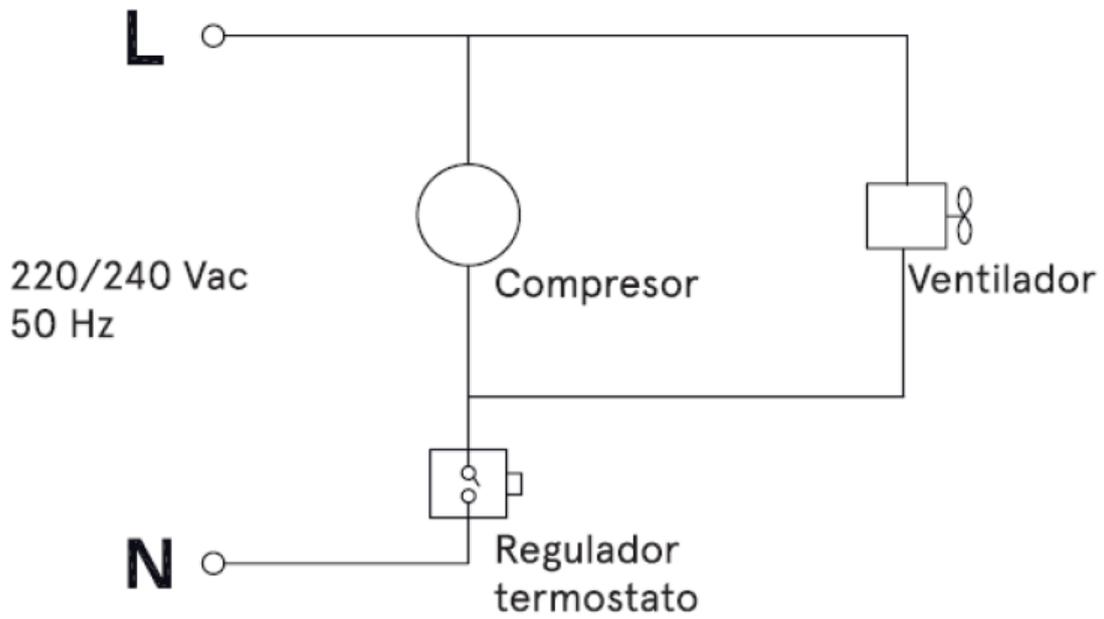
PRESIÓN ENTRADA 1 BAR - 7 BAR

TEMPERATURA ENTRADA 2 °C – 40 °C

CARACTERÍSTICAS DE FILTRACIÓN

PREFILTRO SEDIMENTOS	CARTUCHO DE POLIPROPILENO EXPANDIDO DE 5 µm. RETENCIÓN DE PARTÍCULAS EN SUSPENSIÓN. Pmax =8,6 bares. Tmax: 38°C. Qmax: 1,9 lpm; 6-12 meses// 8000 l (en función de las características particulares del agua a tratar).
PREFILTRO CARBÓN GAC	CARBÓN ACTIVO GRANULADO (CALGÓN) DE CÁSCARA DE COCO. RETENCIÓN DE SUSTANCIAS Y PARTÍCULAS GENERADORAS DE OLORES Y SABORES. RETENCIÓN / REDUCCIÓN DEL CLORO LIBRE PRESENTE EN EL AGUA. REDUCCIÓN DE LA CANTIDAD DE COMPUESTOS ORGÁNICOS, TRIHALOMETANOS Y DQO. Pmax =8,6 bares. Tmax: 38°C. Qmax: 3,7 lpm; 6-12 meses// 11300 l (en función de las características particulares del agua a tratar).

4. DIAGRAMA ELÉCTRICO



5. DIAGRAMA HIDRÁULICO

